

# Aiuto concreto.

## Oggi stesso.



## Bonus per il risparmio energetico di \$100: come richiederlo

Un aiuto concreto per affrontare il costo della vita per gli abitanti del Victoria che ne hanno più bisogno.

Grazie al nuovo Bonus per il risparmio energetico di \$100, il Governo del Victoria offre a chi si trova in difficoltà un aiuto concreto per affrontare il costo della vita e ridurre le bollette energetiche.

Dal 25 agosto 2025, i titolari di una tessera per le agevolazioni idonea potranno richiedere il bonus tramite il sito web Victorian Energy Compare e, allo stesso tempo, verificare se stanno usufruendo della migliore offerta energetica disponibile.

Victorian Energy Compare è un sito web gratuito e indipendente, gestito dal Governo, che semplifica il confronto tra le offerte di elettricità, gas e solare. Utilizzando il sito web per controllare e cambiare regolarmente i piani energetici, gli abitanti del Victoria possono risparmiare in modo significativo sui costi energetici.

Non è necessario cambiare piano energetico per poter accedere al Bonus per il risparmio energetico di \$100. Basta utilizzare il sito web per confrontare i piani disponibili: è veloce, facile e può aiutarti a trovare un'offerta migliore.

### Bonus per il risparmio energetico di \$100

Il Bonus per il risparmio energetico di \$100 è un contributo una tantum pensato per aiutare i nuclei familiari aventi diritto a pagare le bollette energetiche durante il periodo invernale e ad alleviare le pressioni causate dal costo della vita.

Presentando la domanda tramite il sito Victorian Energy Compare, potresti scoprire nuove opportunità di risparmio e ricevere anche un bonus di \$100.

### Idoneità

Per avere diritto a questo bonus, i nuclei familiari devono:

- avere ricevuto recentemente una bolletta per la fornitura di energia residenziale;
- possedere una delle seguenti tessere per le agevolazioni:
  - Health Care Card
  - Pensioner Concession Card
  - Veterans' Affairs Pensioner Concession Card
  - Veterans' Affairs Gold Card

È previsto un solo pagamento per nucleo familiare.



### Come richiederlo

Puoi presentare la domanda tramite il sito web Victorian Energy Compare all'indirizzo [compare.energy.vic.gov.au](https://compare.energy.vic.gov.au), telefonicamente chiamando il numero **1800 000 832** o di persona attraverso una Neighborhood House partecipante.

# Aiuto concreto. Oggi stesso.

## Come può aiutarti Victorian Energy Compare:

- + Confronta le offerte disponibili con il tuo piano attuale per verificare se risultano più o meno vantaggiose.
- + Cerca tutte le offerte disponibili sul mercato, di tutti i rivenditori di energia elettrica del Victoria.
- + Mostra le offerte di energia pulita e le tariffe onnicomprensive per il fotovoltaico (solar feed-in tariffs).
- + Usa dati specifici del tuo nucleo abitativo o della tua impresa per fornire le informazioni migliori.

**1** Trova la tua ultima bolletta dell'elettricità.

**2** Visita il sito [compare.energy.vic.gov.au](https://compare.energy.vic.gov.au)

**3** Inserisci le tue informazioni e trova le migliori offerte.

### Confronta e risparmi

Nel 2024 chi ha utilizzato il sito Victorian Energy Compare è riuscito a risparmiare oltre \$240 scegliendo le offerte più convenienti.

### Abitazioni e piccole imprese

Victorian Energy Compare include tutte le offerte energetiche generalmente disponibili per le abitazioni e piccole imprese.

### Sconto del 17,5%

I titolari di una tessera per le agevolazioni potrebbero avere diritto a uno sconto del 17,5% sulle bollette elettriche durante tutto l'anno e sulle bollette del gas durante il periodo invernale (maggio – ottobre).

Il sito web Victorian Government's Energy fornisce informazioni sul lavoro che stiamo svolgendo in collaborazione con le parti industriali e la comunità, per sviluppare un futuro energetico sicuro e sostenibile per il Victoria.



Visita [energy.vic.gov.au/households](https://energy.vic.gov.au/households)

© Stato del Victoria Ministero per l'energia, l'ambiente e l'azione per il clima  
Agosto 2025

ISBN 978-1-76176-536-0 (Print)  
ISBN 978-1-76176-537-7 (pdf/online/MS word)

#### Clausola liberatoria

Questa pubblicazione può esserti d'aiuto, tuttavia lo Stato del Victoria e i suoi dipendenti non garantiscono che sia priva di errori o pienamente adeguata ai tuoi scopi specifici e declinano ogni responsabilità per eventuali imprecisioni, perdite o altre conseguenze derivanti dall'affidamento sulle informazioni ivi contenute.



Per ricevere assistenza in una lingua diversa dall'inglese, contatta il servizio di traduzione e interpretariato (TIS) al numero 131 450.

